

Rapport för tertiäl 3, 2018

Koncernchefens kommentarer för september till december 2018

Efterfrågan på koncernens kemikalier har under perioden varit i nivå med föregående tertiäl och högre än motsvarande tertiäl 2017. Nedgången för biodrivmedel förklaras framförallt av att leveranser av låginblandning flyttats till början av 2019. Totala omsättningen under perioden uppgick till 248 Mkr (245).

Tertiäl 3

- Nettoomsättningen är 248 Mkr (245)
- Bruttovinsten uppgick till 49 Mkr (52)
- Rörelseresultatet (EBIT) 7 Mkr (19)
- Resultat efter finansiella poster är 1 Mkr (17)

Jämförelsesiffrorna är för samma period 2017.

Helår 2018:

- Nettoomsättningen är 758 Mkr (768)
- Bruttovinsten uppgick till 172 Mkr (145)
- Rörelseresultatet (EBIT) 60 Mkr (52)
- Resultat efter finansiella poster uppgick till 49 Mkr (40)
- Kassaflödet under året uppgick till -27 Mkr (38). Kassaflödet från den affärsdrivande verksamheten exkl. finansnetto uppgick till 74 Mkr (61).

Jämförelsesiffrorna inom parantes är för samma period 2017.

Sammanfattning för tertiäl 3 2018 samt för 2017

	sep - dec 2018	maj - aug 2018	sep - dec 2017	Helår 2018	Helår 2017
Omsättning/bidrag	248	271	245	758	768
<i>Kemikalier</i>	199	199	163	568	508
<i>Biodrivmedel</i>	36	62	69	159	228
<i>E-Technology</i>	13	10	13	32	32
Bruttovinst	49	72	52	172	145
Totala fasta kostnader	-39	-35	-30	-103	-84
Resultat före avskrivningar (EBITDA)	10	37	22	69	61
Avskrivningar	-3	-3	-3	-10	-9
Rörelseresultat (EBIT)	7	34	19	60	52
Finansnetto	-5	-3	-3	-11	-12
Resultat efter finansiella poster	1	31	17	49	40

Rapport per produktområde

Kemikalier

I SEKABs produktionsanläggning i Örnsköldsvik tillverkas acetaldehyd, etylacetat och ättika. Här förädlas även etanol till olika tekniska applikationer som till exempel spolarvätska, läkemedelsprodukter och värmebärare i jordvärmesystem. Ättikan används internt för tillverkningen av etylacetat.

Marknaden har visat på fortsatt stark efterfrågan av acetaldehyd och etylacetat och produktionen har legat på en hög nivå under hela perioden och därmed för hela året. Under året har vi sett en ökad efterfrågan på bio-acet. Acetaldehyd har under perioden även använts för tillverkning av ättika. Priset på EA har minskat under tertiålet. Världsmarknaden för ättika har präglats av höga priser och begränsad tillgång på volymer under året. SEKABs möjlighet att tillverka egen ättika är en styrka i rådande läge på ättikmarknaden.

Omsättningen för kemikalier uppgick till 199 Mkr (163).



Biodrivmedel

SEKAB säljer ED95 (95% etanol, 5% tändförbättrare) för anpassade dieselmotorer och etanol för låginblandning i bensin.

Försäljning av ED95 styrs av antalet anpassade fordon i drift. Marknaden för ED95 till bussar krymper, men SEKAB ser stor potential för ED95 till lastbilar och SEKAB fortsätter arbetet med att utveckla och växa på marknaden för både bussar och lastbilar.

Försäljningen av etanol till låginblandning består uteslutande av försäljning av skogsetanol. Skogsetanol är en bioetanol tillverkad av rester från svensk skogsindustri, en produkt med stark och växande efterfrågan. Priset på etanol för låginblandning styrs av politiska beslut och hur enskilda länder implementerar EU's biodrivmedelsdirektiv.

Efterfrågan av skogsetanol för låginblandning fortsätter att vara stark.

Omsättningen för biodrivmedel uppgick under perioden till 36 Mkr (69). Det är en tillbakagång jämfört med samma period föregående år, främst beroende på att leveranser av låginblandning flyttats till början av januari 2019.

Bioraffinaderiteknologi

SEKAB E-Technology bedriver avancerad forskning och utveckling för omvandling av biomassa till kemikalier, etanol, drivmedel och energi. SEKAB har utvecklat processteknologier och paketerat dessa i teknologiplattformen CelluAPP®, som kan integreras med befintliga industrier som t ex etanolfabriker, kemifabriker, pappers & massafabriker och kraftvärmeverk. Licensiering av teknologierna och försäljning av know-how ska återbetala och förränta genomförda investeringar.

SEKAB E-Technology har under perioden arbetat med att skapa förutsättningar för kommersiell uppskalning av teknologin. Intresset att använda biomassa för att producera drivmedel och kemikalier har ökat och därmed behovet av teknologier som CelluAPP®. SEKAB E-Technology har under året också arbetat intensivt med att slutföra tre större EU-projekt, Valchem, Retapp och CoryFee samt försäljning och genomförande av kundförstudier för celluloaetanolanläggningar. I projektet CoryFee har SEKAB utvecklat och patenterat ett kontinuerligt system för fermentering av 2G-etanol där resultaten från demotester påvisar goda resultat, utbyte på över 300 liter etanol/ton biomassa och en fördubbling av produktiviteten. Vidare har uppstart av två nya EU-projekt genomförts, Rewofuel (www.rewofuel.eu) och BioCatPolymers (www.biocatpolymers.eu).



Kassaflöde och investeringar

Förändringen av kassaflödet var -27 Mkr (38). Kassaflödet från den affärsdrivande verksamheten exkl. finansnetto uppgick till 74 Mkr (61). Under perioden genomfördes investeringar för 11 Mkr (9). Avskrivningarna uppgick till 10 Mkr (9).

Medarbetare

Antalet medarbetare i koncernen uppgick vid tertiaslets slut till 81 (84) personer, samtliga anställda i Sverige.

Örnsköldsvik 2019-02-21

Tomas Nilsson
VD